



Was wir entwickelt haben, um Etiketten hoch präzise zu schneiden. Und warum sich das entsprechende Steuerungskonzept auch in Siebdruckwerken und Stanzmaschinen nützlich macht.

Präziser Highspeed Bogenschneider

Der Vorschubmotor und der Schneidmesserantrieb werden zeitlich so gesteuert dass der Schneidvorgang optimal koordiniert wird, d.h. bei kleinen Abschnittlängen fährt der Schneidmesserantrieb im kontinuierlichen Mode während der Vorschub gesteuert mit einem Markenleser positioniert. Bei grösseren Abschnitten fährt der Schneidmesserantrieb entsprechend den Verhältnissen langsamer. Es können bis zu 18'000 Schnitte pro Stunde ausgeführt werden.



Die Steuerung basiert auf verschiedenen CAN-Bus-Modulen



Die Bedienung geschieht über ein Operatorpanel mit LCDAnzeige, Funktionstasten und einem elektronischen Handrad zur Parametereinstellung. Dadurch können Geschwindigkeits- und Positionskorrekturen in einer sehr komfortablen und handlichen Art vorgenommen werden. Die Siebdruckmaschine mit Abwickler- und Aufwickler-Einheit wird ebenfalls mit CAN-Modulen gesteuert. Diese Modulphilosophie ermöglicht ein übersichtliches Steuerungskonzept mit verschiedenen Ausbauparametern.

Ein weiterer Vorteil des Aufbaus über CAN-Bus liegt in der Verkabelung. Anstelle von vielen I/O-Leitungen muss nur noch Bus und Speisung durch die Maschine geführt werden, was sich in einem geringeren Verkabelungsaufwand und damit auch in tieferen Kosten niederschlägt.